

# AQT-910XT

## ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO

### Válvula Digital AQT-910XT

La válvulas Aquatrol AQT-910XT ofrecen un cuerpo rígido de Noryl para mayor durabilidad y calidad superior. La válvula AQT-910XT cuenta con nuevas características y funciones de seguridad que le permite una operación sencilla mientras que ofrece opciones de valor agregado que se adaptan a una gran variedad de aplicaciones. Con sus conectores rápidos, inyectores de fácil acceso y nuevo diseño de sellos y espaciadores, el mantenimiento para la válvula AQT-910XT es más sencillo que nunca.



### Características:

- Conectores rápidos de entrada y salida
- Nuevo diseño de sellos y espaciadores tipo stack
- Valores históricos
- Módulo de inyector de fácil acceso
- Conector Rápido para línea de Salmuera y Drenaje
- Bypass rediseñado (incluido)
- 6 Ciclos ajustables
- Regeneración Proporcional inteligente
- Señal Remota DP Switch
- Medido de Flujo de fácil acceso

### Modelos:

|              |   |
|--------------|---|
| AQT-910SM-XT | Suavizador Válvula Twin Alternada de 1.0" |
|--------------|---|

### Flujo @50 psi, 3.5 bar (solamente válvula):

|                                   |        |
|-----------------------------------|--------|
| Flujo Continuo (15 psi de caída): | 18 gpm |
| Flujo Pico (25 psi caída):        | 24 gpm |
| Flujo Retrolavado (25 psi caída): | 9 gpm  |
| CV:                               | 4.8    |

### Regeneración/Retrolavado:

|                         |                     |
|-------------------------|---------------------|
| Descendente/Ascendente: | Descendente         |
| Ciclos:                 | 6, todos ajustables |
| Tiempo Disponible:      | 0 - 999 min         |

### Medidor:

|                     |                |
|---------------------|----------------|
| Rango de Precisión: | ± 5%           |
| Rango de Capacidad: | 0.3 - 26.5 gpm |

### Especificaciones de Válvula:

|                    |                        |
|--------------------|------------------------|
| Entrada/Salida:    | 1.0"                   |
| Base a Tanque:     | 2.5"                   |
| Tubo Distribuidor: | 1.05" OD (3/4" CED 40) |
| Línea de Drenaje:  | 1/2" QC, Codo          |
| Línea de Salmuera: | 3/8" QC, Codo          |
| Altura:            | 7" (180 mm)            |
| Peso:              | 4 Kg                   |

### Información Adicional:

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Salida Eléctrica:          | Transformador Dual 100-240 V AC, 50/60 Hz, 0.4 A Max                  |
| Alimentación Eléctrica:    | 12.0 V DC, 1.0 A  |
| Presión de Agua:           | Hydrostática: 300 psi (21 bar)<br>Operación: 20-120 psi (1.4 - 8 bar) |
| Temperatura:               | 34 - 110 °F (1 - 43 °C)   |
| Tanques para Suavizadores: | 10" - 16"   |

LIT-AQT-910XT-DS 05/27/22



AQUATROL | P.O. Box 2235 Chino Hills, CA 91709 • USA

Distribuido por: